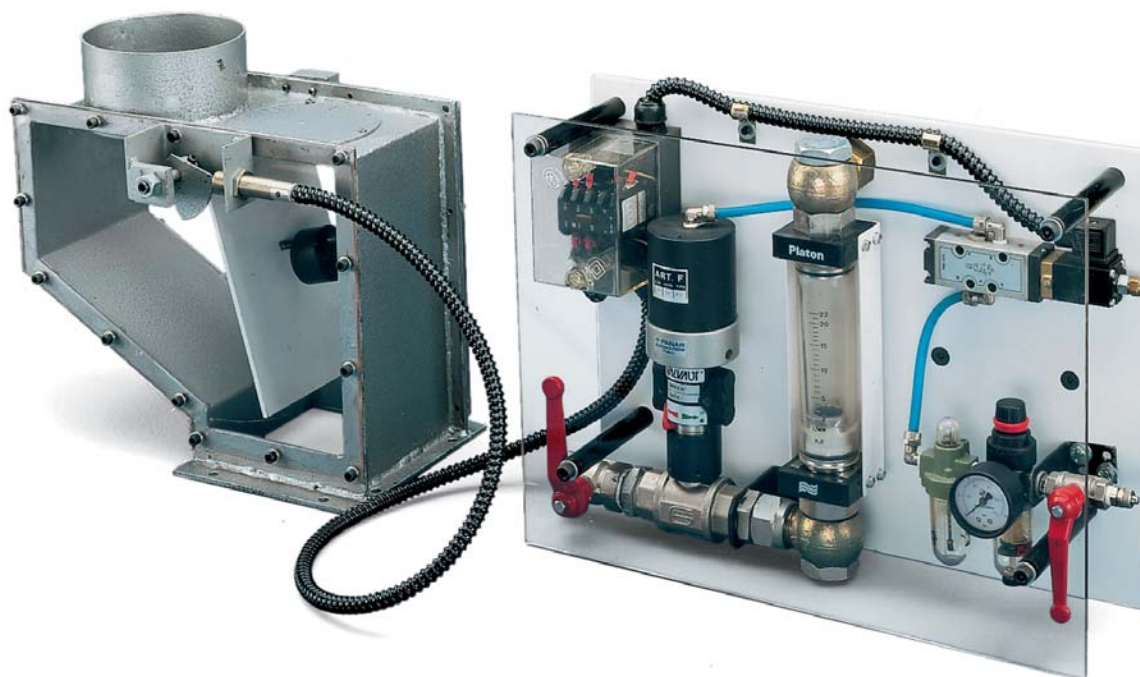


SUMP-SC+SPI



Bagnagrano Automatico mod. MP + SPI

Idoneo per un'aggiunta d'acqua max. del 5%, è costituito da:

- 1 rilevatore di passaggio mod. SPI, da applicare sulla coclea superintensiva, che consente il flusso dell'acqua solo al passaggio del prodotto.
- 1 misuratore di acqua mod. MP, da applicare a parete, contenente un contraltri adeguato al campo di utilizzo richiesto, sulla base della potenzialità oraria d'impiego, e le apparecchiature elettriche e di regolazione necessarie. La predisposizione della percentuale d'acqua da

incorporare nel cereale avviene con la semplice regolazione dell'apposita saracinesca con lettura immediata nel contaltri. Per un corretto funzionamento è necessario installare un filtro d'acqua nella colonna di mandata ed assicurare una pressione costante di alimentazione di 0,3-0,5 bar.

Automatic Damper type MP + SPI

For water addition rate up to 5%, it consists of:

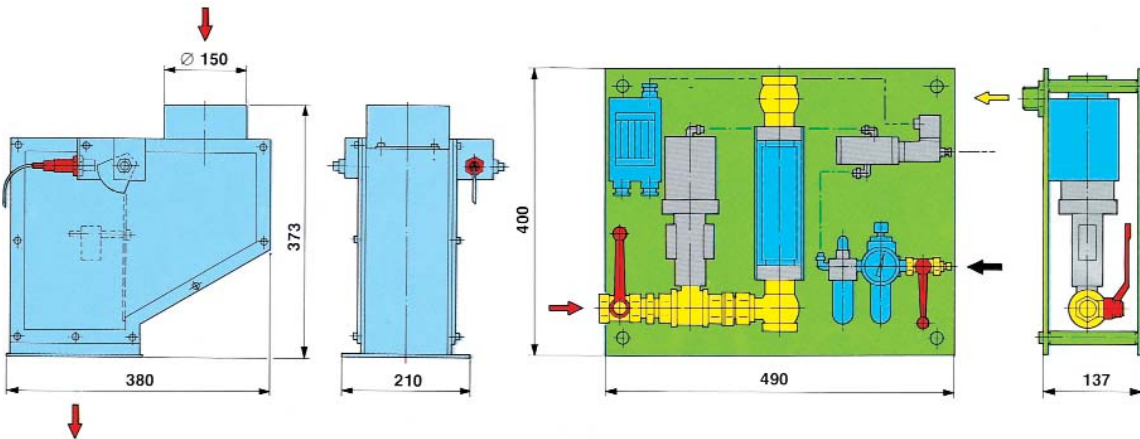
- 1 flow detector type SPI, to be fitted on the superintensive screw, allowing water flow only on stock passage.
- 1 flowmeter type MP to be wall-mounted, containing a water flowmeter, suitable for the required application range according to the hourly flow rate, and the required electrical and control equipments.

The water percentage to be added to the cereal is pre-set by simply adjusting the gate valve, with

immediate reading on the water flowmeter. To ensure best operating conditions, a minimum feeding pressure of 0,3-0,5 bar must be ensured by the water supply. A water filter is recommended.

Nebulizzatore con misuratore di portata mod. **SUMP-SC + SPI** a due ugelli, per applicazione su coclea idoneo per un'aggiunta d'acqua max. dell'1%, questo sistema di bagnatura prevede l'impiego di un bagnagrano automatico mod. MP - SPI applicato su una coclea di nebulizzazione. L'atomizzazione dell'acqua avviene tramite una serie di ugelli tipo SC, regolabili micrometricamente, applicati in prossimità dell'entrata della coclea (la cui lunghezza e caratteristiche vengono determinate dalle esigenze di impianto) nella quale il prodotto viene rimescolato per un uniforme assorbimento dell'umidità. Per i cereali, dopo il trattamento di umidificazione, é consigliabile un breve condizionamento in apposito contenitore prima del laminatoio B1.

Atomizing Damper with flow detector type SUMP-SC + SPI with two nozzles, for fitting on a screw conveyor
For water addition rate up to 1%, this system foresees the use of an automatic damper type MP - SPI, mounted on a mixing screw. A series of nozzles SC type, with fine adjustment, situated in proximity of product inlet of the screw, which dimensions may be chosen according to the plants requirements, inject atomized water into the product while being evenly mixed by the screw. For cereals, after this process, a short conditioning prior to 1BK roller mill is advisable.



GBS GROUP

SANGATI BERGA

GOLFETTO

GBS Group S.p.a. - Corso Stati Uniti, 7 - Padova - Italy Tel. (39) 049 8949494 Fax (39) 049 8949400
 Factory of: Quinto di Treviso - Italy - Via F.lli Bandiera, 3 Tel. (39) 0422 476700 Fax (39) 0422 476800

www.gbsgroupspa.com info@gbsgroupspa.com