

Il vibroseparatoro VIBROBLOCK® è il risultato delle esperienze della GBS Group nel settore della prepulitura e pulitura dei grani e delle esigenze dei clienti che sono emerse negli ultimi anni.

Il VIBROBLOCK® presenta alcune innovazioni rispetto allo standard delle macchine similari.

The VIBROBLOCK® Vibro-Separator model VB is released following extensive field testing conducted by the GBS Group. Research and Development engineers. The VIBROBLOCK® is

designed for cleaning and aspiration of various types of cereal grains and is available with various options. Some of the most important features of the machine are as follows:

1. Regolazione dell'alimentazione (Foto 1)

Il flusso di prodotto è distribuito su tutta la larghezza dello staccio con un sistema di serrande mobili regolabili micrometricamente dall'esterno. Questo sistema consente di sfruttare al massimo la superficie degli stacci anche quando l'afflusso di prodotto è inferiore alla produzione ottimale. Inoltre una buona regolazione delle serrande mobili permette di creare all'interno dell'alimentatore un deposito di prodotto che funziona come ammortizzatore evitando l'usura dei componenti dell'alimentatore. Un ampio sportello in plexiglass consente di verificare l'effettiva condizione di lavoro dell'alimentazione.

2. Stacci in alluminio

Sul VIBROBLOCK® sono montate 2 file di stacci: una per la separazione delle impurità grossolane e una per la separazione delle impurità fini e delle polveri (Foto 2). Per ciascuna fila avremo 2 o 3 stacci a seconda delle dimensioni del vibroseparatore. Gli stacci sono costruiti in alluminio pressofuso con una struttura principale sulla quale sono avvitate la rete o la lamiera forata di selezione e la rete inferiore porta palline di pulizia (Foto 3). Questa soluzione consente di cambiare le reti numerose volte senza danneggiare la struttura dello staccio.

1. The Feeding System (Picture No. 1)

Product flow is distributed over the complete sieve width with a system of adjustable slides with micro adjustment.

The system is designed to provide for maximum exposure to the sieve surface of the product being cleaned, and consequently the machine can handle a range of thruputs and still maintain its efficiency level.

Also, by accurate adjustment of these inlet slides, a situation of product on product can be maintained to reduce the wear and tear on the inlet box.

2. Metal sieves

A large plexiglass window allows the operator to check the condition of the feeding.

On the VIBROBLOCK® there are two sieve decks, one to separate large trash and oversize foreign material, and one for fine impurities and sand separation (Picture No. 2). For each deck there are two or three sieves, depending on the size of the machine being used.

The sieves are made of die cast aluminum with a main frame on which the wire mesh or perforated metal screen is positioned, and the lower wire net to support the cleaning balls is secured by both nuts and bolts (Picture No. 3).

This arrangement makes it possible to replace the wire net numerous times without damaging the main sieve frame.



VIBROBLOCK® VB

vibroseparator vibro-separator

3. Bloccaggio degli stacchi

E' innovativo il sistema di bloccaggio degli stacchi del VIBROBLOCK®; esso consiste in una serie di pattini (Foto 4), due per ogni staccio, che per effetto di molle a tazza lo bloccano agendo sul piano inclinato laterale dello staccio stesso. Lo sbloccaggio degli stacchi è effettuato da pistoni pneumatici montati sullo stesso asse dei pattini (Foto 5).

3. Screen holders

GBS Group have introduced a new and innovative system to hold these sieve frames in place. It consists of a set of pads (Picture No. 4), two for each sieve, that holds the sieve frame in position by means of Belleville washers, operating on the inclined surfaces of the sieve.

Pneumatic cylinders operating on the same axis as the Belleville washers, when the compressed air



3



2

Aperto una valvola pneumatica manuale si immette aria compressa nei pistoni, i quali agiranno sui pattini, liberando rapidamente e contemporaneamente gli stacci e consentendone una facile estrazione.

4. Caratteristiche generali

Il VIBROBLOCK® risponde ai requisiti di resistenza e durata grazie alla resistente struttura in acciaio. E' adatto ad essere installato sia in prepulitura che in pulitura grazie ai diversi angoli di inclinazione degli stacci. Può essere utilizzato per la selezione granulometrica di diversi tipi di semi quali frumento, orzo, avena, segala, riso, soia, girasole, ecc.

Due motovibratori, orientabili in accordo al tipo di uso, ne assicurano un funzionamento regolare e silenzioso.

L'ampiezza della vibrazione può essere regolata agendo sulle masse dei motovibratori. Un particolare schema elettrico applicato all'arresto dei motovibratori, consente la fermata del VIBROBLOCK® in modo rapido e senza sbandamenti.

is connected to these units by a manual valve, rapidly release the sieve frames and the sieves can easily be removed from the machine (Picture No. 5).

4. General features

The VIBROBLOCK® Separator provides solutions to many of the problems previously present in this type of grain cleaning machine. The machine frame and shoe are inherently strong and provide extended life expectancy.

Two versions are manufactured, one having a sieve inclination to suit process cleaning in first and second cleaning sections of a flour mill, and one with increased sieve angles to provide precleaning or intake cleaning in a grain elevator (silo).

Various grain products can be handled over this type of equipment including wheat, barley, oats, rye, rice, soya, sunflower, etc. Two vibro motors provide the motion to the sieve shoe, and the simple design of the machine and the effective sieve clamping arrangement. Insures a silent operation with minimal maintenance.



4



5

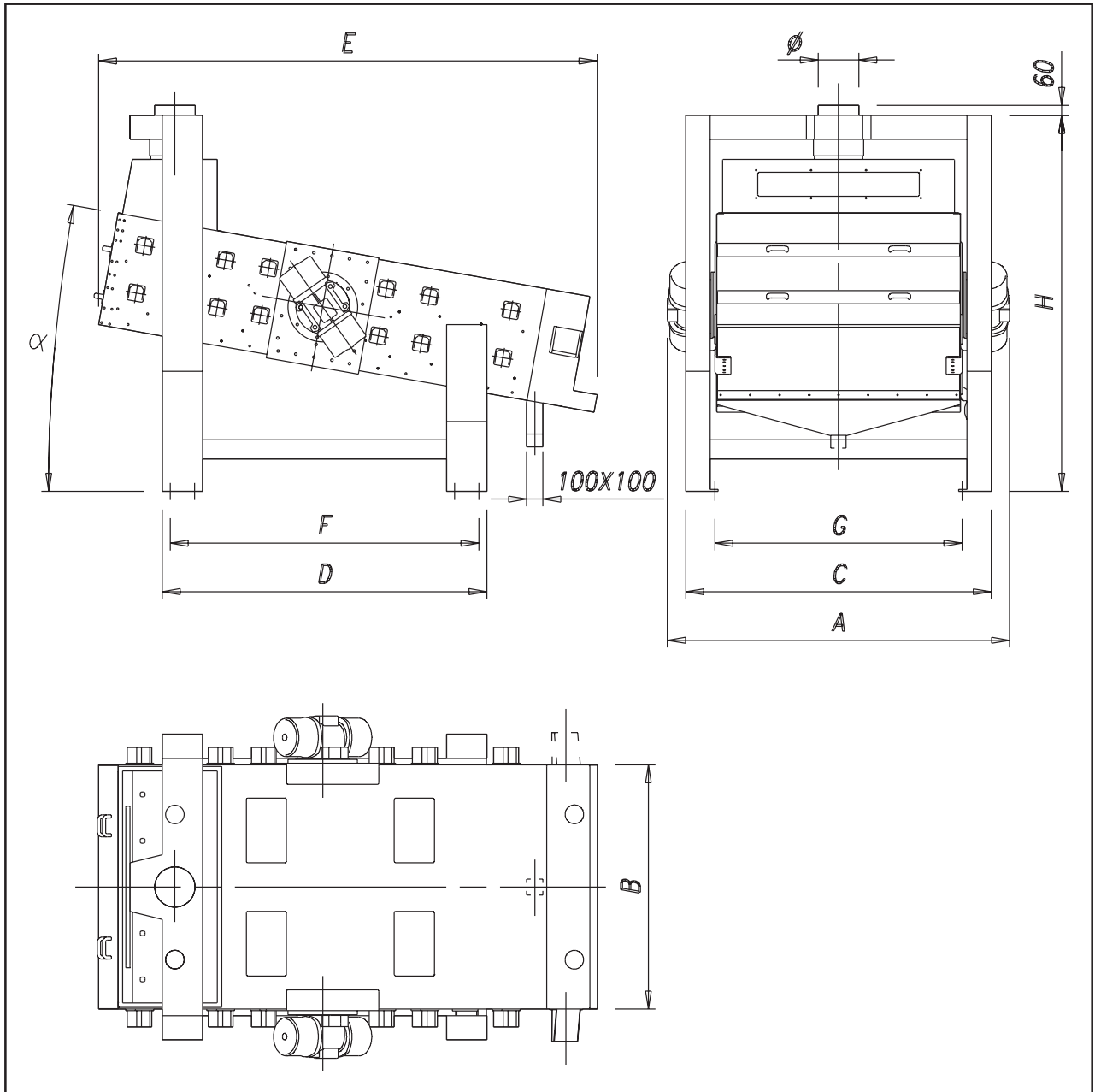
GBS GROUP

SANGATI  BERGA

 GOLFETTO

GBS Group S.p.a. - Corso Stati Uniti, 7 - Padova - Italy Tel. (39) 049 8949494 Fax (39) 049 8949400
Factory of: Quinto di Treviso - Italy - Via F.lli Bandiera, 3 Tel. (39) 0422 476700 Fax (39) 0422 476800

www.gbsgroupspa.com info@gbsgroupspa.com



MODELLO TYPE	∅	A	B	C	D	E	F	G	H	PORTATA OUTPUT T/h.	K _w	PESO kg. WEIGHT	α
100/200	150	1585	1011	1291	1820	2410	1735	1001	1867	18	0.68X2	900	6°
100/200 SILOS	250				1770	2380	1685		2076	70			12°
150/200	150	2085	1511	1791	1820	2410	1735	1501	1867	25	0.75X2	1300	6°
150/200 SILOS	250				1770	2380	1685		2076	100			12°
150/270	250	2127	1891	2010	3086	1910	1531	2328	30	1.1X2	1800	10°	
150/270 SILOS					1976	3037		1876	2556			150	15°